



## K10 系列二爪自定心卡盘

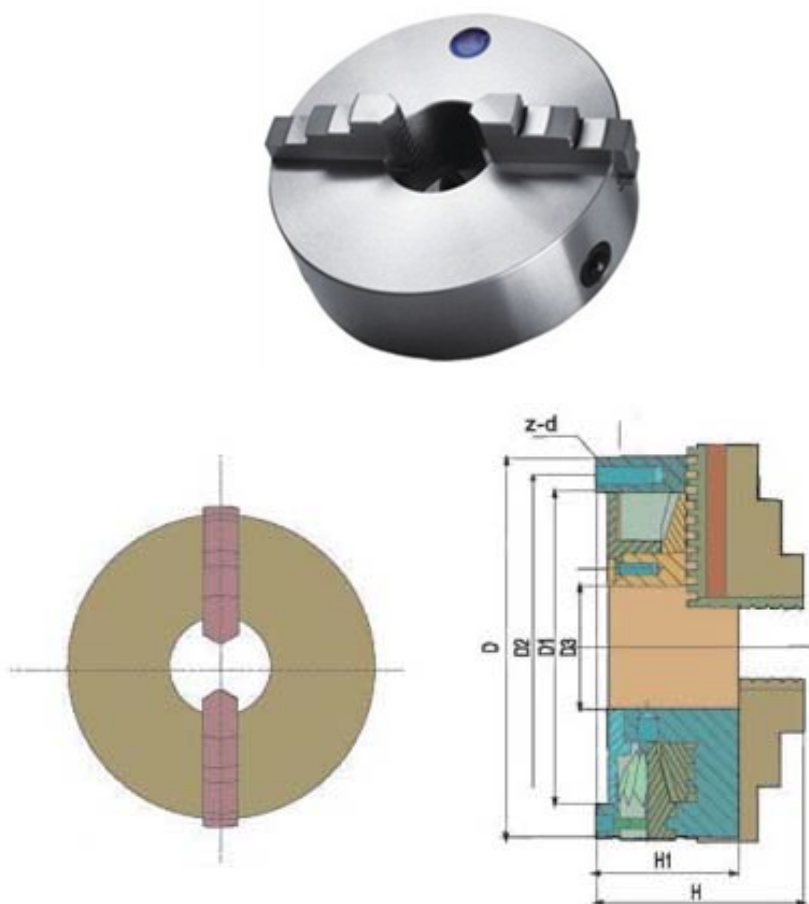
### 卡盘通用技术介绍:

我厂主要供应全系列机床用手动自定心卡盘和全系列四爪单动卡盘。机床用手动自定心卡盘按照与机床主轴端部的连接式分为短圆柱和短圆锥卡盘。短圆柱卡盘一般通过过渡盘连接；短圆锥卡盘可与机床主轴端部直接连接，短圆锥卡盘连接又分为 A1、A2、C、D 四种连接形式。A2 型因为与机床主轴端部分外圈螺纹连接，所以强度较 A1 好，但因卡盘内部结构的限制，除小部分可选用外，大部分只能选用 A1 型可与机床主轴端部的内圈螺纹连接。C 型与机床主轴端部连接采用插销螺栓固紧，它属于快换卡盘的一种，可快速装卸。D 型与机床主轴端部边接采用拉杆，由主轴端部凸轮锁紧，它属于快换卡盘的另一种。短锥卡盘的锥孔设计在卡盘的压盖上，并采用内外两圈螺钉与卡盘体装配在一起，形成封闭式结构，因此定心精度高、刚性好、悬伸短。目前国外机床主轴端部已广泛采用短圆锥，因此短圆锥卡盘就是机床选用唯一不可缺少的功能部件，国内依据国际标准，短锥卡盘已开始普及。短锥卡盘虽然比短圆柱卡盘价格相差 25% 左右，但减去过渡盘成本，实际差价不到 10%，而短锥卡盘的使用价值却远高于短圆柱卡盘。短圆柱和短圆锥卡盘的卡爪结构分为整体爪和分离爪两种；整体爪即基本爪和顶爪为一体的卡爪，与基爪是由圆柱头内六角螺钉连接，可调整为正爪或反爪使用。自定心卡盘分离爪又分为 A 型和 C 型两种。K72 系列四爪单动卡盘与机床主轴端部连接形式分为短圆柱和短圆锥两种；短圆锥连接采用 A2 型，因为 A2 型与机床主轴端部外圈螺纹连接强度好。具体可见各系列卡盘型号规格表。

### 产品特点:

K10 系列二爪自定心卡盘适用于加工各种异性工件，如管件、矩形截面零件等不规则形体零件。用户可根据零件形状改制成为适宜的夹持方式，经随机配车（磨）后获得较高定心精度，满足夹持要求。卡盘本身带整体正反两付卡爪，也可根据客户要求提供软顶爪或者前穿孔模式，详细情况可具体再议。

### 产品尺寸图及型号规格表:





规格 D	D1	D2	D3	H	H1	h	Z-d
K10-160	130	142	40	95	65	5	3-M8
K10-165	130	145	40	96.5	66.5	4.5	3-M8
K10-200	165	180	65	109	75	5	3-M10
K10-250	206	226	80	120	80	5	3-M12
K10-315	260	285	100	142.5	90	6	3-M16
K10-320	270	290	100	142.5	90	6	3-M16
K10-325	272	290	100	142.5	90	6	3-M16
K10-380	325	350	130	155.5	100	6	3-M16
K10-400	340	368	130	155.5	100	6	3-M16